**绵阳市中医医院**

**竞争性磋商文件**

　　　 编号： 20191102

项目： 医疗设备项目

2019年11月 02日

## 第一章 竞争性磋商邀请

根据医院业务发展需要，我院拟采用竞争性磋商方式采购颅微动力系统、病床、床头柜蒸汽发生器、TDP、电针仪、病室设备（不锈钢类）项目，具体事宜如下：

一、谈判内容

1、谈判内容：有关项目要求可直接咨询设备科和相关临床使用科室。其他未尽事宜，以磋商文件为准

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目名称** | **数量** | **包号** | **总限价（**万元**）** | **使用科室（备注）** |
| 颅微动力系统 | 1 | 1 | 30 | 神经外科 |
| 病床、床头柜等 | 见文件 | 2 | 9 | 南桥分院 |
| 蒸汽发生器 | 1 | 3 | 4 | 制剂室 |
| TDP、电针仪 |  | 4 | 供货商 | 各科室 |
| 病室设备（不锈钢类） |  | 5 | 供货商 | 各科室 |

2、谈判方式：采取竞争性磋商方式，在密封报价的基础上，进行一轮或多轮谈判。

3、评定方式：经谈判及评审后的综合评分法。

二、竞标者资质要求

1、在中国境内注册并具有独立承担民事责任的合法企业，并且具有有效的营业执照，组织机构代码，税务登记证；

2、具有医疗器械生产企业许可证或经营许可证；非产品制造商投标，应具有产品制造商或其合法代理商针对本项目的授权委托书；

3、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

4、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

三、报名须知

1、报名方式：报名只需将附件中的报名登记表如实填写并将电子档回传至1967780794@qq.com邮箱，无需现场报名，多包段报名只需填报一张表。

2、报名时间：2019年11月02至2019年11月8日 17:00止

3、报名地点： 四川省绵阳市中医医院采购办（怀恩楼十八楼）

四、谈判时间：请按照磋商文件准备投标文件，我院将根据实际安排通知具体时间，以电话和邮件通知为准（迟到10分钟将被视为自动弃权）。

六、谈判地点：绵阳市中医医院怀恩楼十八楼一会议室.

七、采购文件获取：自行在附件中下载，请及时将报名登记表在报名截止时间前上传至报名邮箱中，如未上传将视为未报名。

八、报名咨询电话：0816-2243905 廖先生项目咨询电话：0816-2226220 敬主任

九、公告地点：四川绵阳中医医院门户网站（[http://www.myzyy.com/](http://www.myjkw.com/)）、四川省绵阳中医医院信息公示栏。

绵阳市中医医院

2019年11月02日

第二章 供应商须知

**一、供应商须知前附表**

| 序号 | 条款名称 | 说明和要求 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 采购项目名称 | 医疗设备项目 |
| 2 | 最高限价 | 以各项目包段为准 |
| 3 | 采购方式 | 竞争性磋商 |
| 4 | 评定方法 | 综合评分法 |
| 5 | 交货时间、地点 | 交付时间： 按就急使用原则自行承诺或按磋商文件要求  实施地点：绵阳市中医医院指定地点。 |
| 6 | 质量要求、验收标准 | 质量要求：达到国家现行技术标准。  验收标准：按国家相关标准进行验收 |
| 7 | 联合体投标 | 本项目不接受联合投标 |
| 8 | 考察现场、标前答疑会 | 自行咨询技术咨询电话询问。 |
| 9 | 签字盖章 | 供应商必须按照竞争性磋商文件的规定和要求签字、盖章（法人代表的签字可用具有法定效力的签字章）。 |
| 10 | 响应文件份数 | **正本1份；副本2份。** |

**二、供应商须知**

**（一）说明及注意事项**

1.　供应商资格

1.1　获取磋商文件，完全满足磋商文件的实质性要求。

1.2　有能力提供采购的货物及服务。

1.3　遵守国家法律、行政法规，具有良好的信誉和诚实的商业道德。

1.4 按照规定提交磋商保证金**（本次项目不缴纳）。**

1.5　生产或销售的产品符合中国政府规定的相应技术标准。

1.6 符合本竞争性磋商文件资质要求。

2.参加磋商费用

无论磋商过程中的做法和结果如何，磋商方自行承担所有与参加磋商有关的全部费用。

**（二）响应文件的编写**

1.要求：

1.1供应商应仔细阅读磋商文件的所有内容，按磋商文件的要求提供响应文件，并保证所提供的全部资料真实有效；

1.2响应文件的书面内容不得涂抹或改写；

2响应文件由以下部分构成:

2.1证明文件：

2.1.1资格证明文件

2.1.1.1供应商有效期内企业法人营业执照副本复印件、相关资质证明文件复印件；

2.1.1.2供应商法定代表人授权委托书（**法定代表人亲自参与磋商的除外**）；

2.1.1.3供应商法定代表人身份证复印件及法定代表人授权代表身份证复印件（**磋商时必须携带参加磋商会议的法定代表人或法定代表人授权代表有效身份证明原件**）；

2.1.1.4承诺函。

2.2报价表

2.3采购需求响应表

2.4如有以下文件自拟并自行添加至竞标函中：

2.4.1要求需方提供的配合；

2.4.2其它（供应商认为有必要提供的声明和文件）。

2.4.3结合评分办法需提交的其他资料。

3.响应要求：

3.1所有文件、往来函件均应使用简体中文（规格、型号辅助符号例外）。

3.2响应文件由供应商按给定格式如实填写（编写），须有法人（盖章）、法定代表人或法定代表人授权代表签字或盖章，方为有效，未尽事宜可自行补充。

3.3如无特别说明，供应商报价一律以人民币为报价结算货币,结算单位为“元”。

3.4响应文件格式部分，应由供应商按给定格式提供，不得更改。响应报价（磋商最终价）为含税价（包括服务相关、税费等全部费用）。

3.5响应文件不应有涂改、增删和潦草之处，如有必须修改时，修改处必须有法人章、法定代表人或法定代表人授权代表的签字。

4.无效响应文件的确认：

供应商有下列情况之一者，其响应文件无效；

4.1 未按规定交纳磋商保证金的；

4.2响应文件未按规定的期限、地点送达的；

4.3响应文件未按要求密封、签署、盖章的；

4.4 供应商的法定代表人或法定代表人授权代表，未准时参加磋商会议的；

4.5 供应商的法定代表人授权代表，无法定代表人授权委托书的；

4.6 不具备磋商文件中规定的资格要求及未按采购文件规定的要求提供资格证明文件的；

4.7 响应文件未按磋商文件规定的格式、内容和要求填写的；

4.8 响应文件书写潦草、字迹模糊不清、无法辨认的；

4.9 响应文件中有磋商文件未允许提供的选择性内容的；

4.10不同供应商响应文件相互混装的；

4.11不同供应商响应文件中的项目相关人员出现同一人的；

4.12不同供应商聘请同一人为其磋商提供技术或经济咨询服务的；

4.13不同供应商的响应文件内容出现非正常一致的；

4.14不同供应商报价细目呈明显规律性变化，故意哄抬价格或压价等其它恶意串通报价的；

4.15提供虚假材料的（包括工商营业执照、财务报表、资格证明文件等）；

4.16响应文件内容不全或不符合法律法规和采购文件中规定的其它实质性要求的。

**（三）响应文件的递交**

1.响应文件的密封和标记

1.1响应文件应进行密封，并在封面注明磋商编号、磋商项目。

1.2 响应文件要求：**正本1份、副本2份**。

1.３响应文件的正本和副本一律用A4纸（图、表及证件可以除外）编制和复印。

响应文件的正本和副本应采用粘贴方式左侧装订。

投标文件中的证明、证件及附件等应集中紧附在相应正文内容后面，并尽量与前面正文部分的顺序相对应。

2.响应文件的递交、修改和撤回

2.1供应商应在磋商截止时间前将密封合格的响应文件送达绵阳市中医医院指定地点；电报、电话、传真的响应概不接受；

2.2已提交响应文件的供应商，在提交最后报价之前，可以根据磋商情况退出磋商

**（四）****磋商程序**

1.磋商、评审工作由绵阳市中医医院采购办负责组织。

2.具体磋商、评审事务由依法组建的磋商小组负责。

3.响应文件的审查

3.1报价表内容与明细表内容不一致的，以报价表为准。

3.2总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。单价金额小数点有明显错位的，应以总价为准，并修改单价。

3.3大写金额与小写金额不一致的，以大写金额为准。

3.4正本与副本不符，以正本为准。

4.磋商、评审程序

4.1响应文件初审。初审分为资格性检查和符合性检查。

4.2资格性检查。依据法律法规和采购文件的规定，对响应文件中的资格证明、响应保证金等进行审查，以确定供应商是否具备报价资格。

4.3符合性检查。依据磋商文件的规定，从响应文件的有效性、完整性和对磋商文件的响应程度进行审查，以确定是否对采购文件的实质性要求作出响应。

4.4澄清有关问题。磋商小组在对响应文件的有效性、完整性和响应程度进行审查时，可以要求供应商对响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容等作出必要的澄清、说明或者更正。供应商的澄清、说明或者更正不得超出响应文件的范围或者改变响应文件的实质性内容。

磋商小组要求供应商澄清、说明或者更正响应文件应当以书面形式作出。供应商的澄清、说明或者更正应当由法定代表人或其授权代表签字或者加盖公章。由授权代表签字的，应当附法定代表人授权书。供应商为自然人的，应当由本人签字并附身份证明。

4.5在磋商过程中，磋商小组可以根据磋商文件和磋商情况实质性变动采购需求中的技术、服务要求以及合同草案条款，但不得变动磋商文件中的其他内容。实质性变动的内容，须经主管科室确认。

对磋商文件作出的实质性变动是磋商文件的有效组成部分，磋商小组应当及时以书面形式同时通知所有参加磋商的供应商。

供应商应当按照磋商文件的变动情况和磋商小组的要求重新提交补充资料，并由其法定代表人或授权代表签字或者加盖公章。由授权代表签字的，应当附法定代表人授权书。供应商为自然人的，应当由本人签字并附身份证明。

4.6 磋商小组讨论、确定磋商程序和磋商内容。

4.7磋商小组所有成员应当集中与单一供应商分别进行磋商，并给予所有参加磋商的供应商平等的磋商机会。磋商轮次由磋商小组视情况决定。

4.8磋商文件能够详细列明采购标的的技术、服务要求的，磋商结束后，磋商小组应当要求所有实质性响应的供应商在规定时间内提交最后报价，提交最后报价的供应商不得少于3家，但特殊情况经评标委员会一致同意，在采购过程中符合要求的供应商只有2家的，竞争性磋商采购活动可以继续进行。

磋商文件不能详细列明采购标的的技术、服务要求，需经磋商由供应商提供最终设计方案或解决方案的，磋商结束后，磋商小组应当按照少数服从多数的原则投票推荐3家以上供应商的服务方案或者解决方案，并要求其在规定时间内提交最后报价。

最后报价是供应商响应文件的有效组成部分。

4.9如果磋商后供应商最终总报价高于或低于其在磋商响应文件中报价的，分项报价同比例调整。

4.10成交标准

综合评分法（详见第六章）。

**（五）确定成交供应商**

1.磋商小组对通过资格性检查和经磋商后符合性检查的有效响应文件，根据成交标准确定成交供应商。

2.采购办将评审结果通知所有参加磋商的未成交供应商，并在绵阳中医医院官网以公告形式发布成交公告。采购办和磋商小组对未成交原因不做解释。

**（六）废除磋商**

在磋商中出现下列情况之一的，废除磋商：

1. 符合专业条件的报价人或对磋商文件做出实质性响应的报价人不足三家，但特殊情况经评标委员会一致同意的，可以为2家；
2. 出现影响采购公正的违法、违规行为；
3. 报价人的报价均超过采购预算；
4. 因重大变故，采购任务取消。

**（七）磋商纪律**

1.磋商小组内部讨论的情况和意见必须保密，任何人不得以任何形式透露给报价或与报价有关的单位或个人。

2.在磋商过程中，供应商不得以任何形式对磋商小组成员进行旨在影响磋商结果的私下接触，否则将取消其参与报价的资格。

3.对各供应商的商业秘密，磋商小组成员应予以保密，不得泄露给其他供应商。

4.磋商小组独立评判，推荐成交候选人，并写出书面报告。

**（八）保证金（本项目不缴纳）**

1. 响应保证金应按照磋商文件规定的数额和办法交纳。
2. 未中标人的响应保证金，将当场退还。成交人的响应保证金，自动转为履约保证金，待项目完成后无息退还。
3. 成交供应商有下列情形之一的，采购办不予退还其交纳的竞标保证金；情节严重的，上报相关上级部门给予处理：

3.1成交后无正当理由不与采购人签订合同的；

3.2将成交项目转让给他人，或者在响应文件中未说明，且未经过绵阳市中医医院同意，将成交项目分包给他人的；

3.3拒绝履行合同义务的。

**（九）采购合同**

1.成交人接成交通知后5个工作日内按照磋商文件和成交供应商响应文件及磋商过程中的约定，与主管科室签订书面合同。所签订的合同不得对磋商文件和成交人响应文件及磋商过程中的约定作实质性修改。主管科室不得向成交人提出任何不合理的要求，作为签订合同的条件，不得与成交供应商私下订立背离合同实质性内容的协议。

2.磋商文件（含磋商补充文件）、成交人的响应文件（含澄清文件）及磋商记录均为签订合同的依据；

3.主管科室在签订采购合同后在单价不变的情况下有权对货物的数量予以适当的增加或减少。

4.成交人自接成交通知之日起30日内不签订采购合同的，绵阳市中医医院可单方面取消其成交资格，依实际情况追究责任。

**（十）质疑与投诉**

按国家现行法律法规执行。

第三章 项目技术及商务要求

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目名称** | **数量** | **包号** | **总限价（**万元**）** | **使用科室（备注）** |
| 颅微动力系统 | 1 | 1 | 30 | 神经外科 |
| 病床、床头柜等 | 见文件 | 2 | 9 | 南桥分院 |
| 蒸汽发生器 | 1 | 3 | 4 | 制剂室 |
| TDP、电针仪 |  | 4 | 供货商 | 各科室 |
| 病室设备（不锈钢类） |  | 5 | 供货商 | 各科室 |

**包1、颅微动力系统**

**手术动力装置（颅微动力系统）招标参数**

1. 主机
2. 微电脑控制平台，恒速驱动控制系统，负载速降≤5%
3. △具有系统自诊断和保护功能，电机自动识别功能
4. 微电机式开颅和高速磨钻完美结合
5. 彩色LCD液晶实时显示
6. 动力采用微电脑控制系统，功能多、噪音低、工作稳定
7. 具有刀具选择功能，也可在通用模式下使用
8. 可设置最高转速，脚踏开关控制实现无级变速
9. BF型电气安全设计和100-240V宽电压电源设计
10. 产品通过安全认证，企业通过医疗器械质量管理体系认证
11. 脚踏开关
12. 线缆长≥3m，无级变速，可进行功能切换和注水控制
13. △IPX8防水等级，防滑、防侧翻
14. 微电机
15. 电缆长≥3m，快速拔插安装接口，可高温高压消毒
16. △开颅用微电机，输出动力强劲稳定，峰值输出功率达150W，输出扭矩2.86N·cm，转速可达40000r/min
17. 直流无刷微电机，自动风冷技术，温升小，噪音低，噪音＜65dB，工作最高温度＜40℃
18. 颅骨钻手柄
19. 轻质合金材料制造，体积小、重量轻，可高温高压消毒
20. △手把式设计，握持舒适，方便轻巧，控制性强
21. △转速为0-1500r/min，低噪音、低振动
22. 颅骨钻头
23. △具有机械式钻穿急停功能，确保操作安全
24. 高精密快装卸接口设计
25. 钻头规格：Ф9mm
26. △刃口采用优质不锈钢，高硬度热处理，锋利耐用
27. 颅骨铣手机
28. 可握持式或执笔式操作，表面防滑花纹设计，操作方便，可高温高压消毒
29. △无级调速，最高转速40000r/min，低噪音、低振动
30. 快速铣刀安装接口
31. △脑膜护鞘可360°旋转设计
32. 颅骨铣刀
33. △采用螺旋密封设计，防止体液进入铣手机内部
34. 直刃设计，锋利耐用，铣切轻松快捷
35. 头端直径Ф1.6mm，铣切颅骨缝隙1.6-2.34mm，最小铣切半径5mm
36. 磨钻手柄
37. 快速拔插安装接口，可高温高压消毒
38. 最大直径20mm，角度21°，执笔式、防滑结构设计
39. △最高转速达80000r/min，可正反转，低发热、低噪音，最高温度＜38℃，噪音＜67dB
40. △磨钻手柄与微电机连接具有锁定功能，防止任意旋转，适合精细手术操作
41. 磨钻头
42. 钨钢材质，抗弯抗扭，锋利耐用，可高温高压消毒
43. △圆柱度0.01mm，直线度0.005mm，高速转动下径向跳动量＜0.01mm
44. 金刚砂球形磨钻头：Ф2.0mm、Ф3.0mm，柄径Ф2.38mm
45. 钨钢球形磨钻头：Ф3.0mm、Ф5.0mm，柄径Ф2.38mm
46. 最高转速80000r/min
47. 其他
48. 配备医用高速传动部件专用清洗剂、润滑剂
49. 配备专用灭菌器械盒

**包2; 病床、床头柜等**

**三折二摇普通病床招标参数（25张）**

1. 规格尺寸**：L**2110×W965×H500±10mm。
2. △床架采用≥1.2 mm碳钢矩管制作，床架采用焊接机器人焊接保证产品生产工艺的高精度，床架对角设计工程塑料输液架插孔，孔内设置定位卡槽。（提供焊接设备现场照片和加工设备购机发票复印件）
3. 床面采用优质碳钢≥1.0mm冷轧钢板整体一次拉伸成型，带透气孔，各段采用钢件连接。床面额定载荷≥135Kg。以臀板为基准折起角度，背板0～65°±5°,腿板0～35°±5°，脚框最大折起角≥120°。(提供加工设备现场照片和加工设备购机发票复印件等证明材料。)
4. 背段升降采用双支撑活动转臂，双滑轮支撑，滑轮在背板轨道中运行。
5. 升降丝杆采用45#钢挤压成型，摇杆采用钢制万向联轴节结构，双向过摇保护装置，摇把伸缩管采用铝型材，配防尘罩，ABS摇把可折叠。
6. 床面连接件全部使用钢件，外套工程塑料，连接件厚度6mm。
7. 铝合金护栏铝型材厚度≥1.5mm，开关采用ADC12铝合金材料压铸成型，带自锁机构，六根S型金属护栏立柱，可收缩平放，平放后护栏上主管低于床垫≥30mm。
8. △床头、床尾挡板采用工程塑料一次性吹塑成型，壁厚≥4mm,单个床头挡板自重≥4Kg。床头、床尾挡板中间装饰板采用对扣式防脱落结构，装饰板色彩可选。自锁式挂榫。床尾挡板下方配置餐板滑槽。(提供工程塑料材质报告,床头加工设备现场照片和加工设备购机发票复印件等证明材料。)
9. △床体采用内外防锈前处理工艺，采用环保材料表面静电喷涂。 (提供喷涂材质报告,加工设备现场照片和加工设备购机发票复印件等证明材料)
10. 配置
11. 杂物架
12. 餐板（餐板采用工程塑料一次性吹塑成型，不带伸缩。）
13. 引流袋挂钩。

4）床垫：1930×820×80±5mm。床垫与床的各段匹配，床垫由30mm椰丝垫和50mm高弹海绵制作，外套防水帆布，带透气孔。

**三折二摇高档病床招标参数（2张）**

1. 规格尺寸**：L**2110×W995×H500±10mm
2. △床架采用≥1.2 mm碳钢矩管制作，床架采用焊接机器人焊接保证产品生产工艺的高精度，床架对角设计工程塑料输液架插孔，孔内设置定位卡槽。（提供焊接设备现场照片和加工设备购机发票复印件）
3. △床面采用优质碳钢≥1.0mm冷轧钢板整体一次拉伸成型，带透气孔，各段采用钢件连接。床面额定载荷≥135Kg。以臀板为基准折起角度，背板0～65°±5°,腿板0～35°±5°。(提供病床床面板小样。)
4. 背段升降采用双支撑活动转臂，双滑轮支撑，滑轮在背板轨道中运行。
5. 升降丝杆采用45#钢挤压成型，摇杆采用钢制万向联轴节结构，双向过摇保护装置，摇把伸缩管采用铝型材，配防尘罩，ABS摇把可折叠。
6. 床面连接件全部使用钢件，外套工程塑料，连接件厚度6mm。
7. 铝合金护栏铝型材厚度≥1.5mm，开关采用ADC12铝合金材料压铸成型，带自锁机构，六根S型金属护栏立柱，可收缩平放，平放后护栏上主管低于床垫≥30mm.护栏安装座采用卡式结构，螺、销固定。
8. 配置Ф125mm防缠绕静音脚轮，对角带刹车，床面离地高度为500±5mm。
9. △床头、床尾挡板采用工程塑料一次性吹塑成型，壁厚≥4mm,单个床头挡板自重≥4Kg。床头、床尾挡板中间装饰板采用对扣式防脱落结构，装饰板色彩可选。自锁式挂榫。床尾挡板下方配置餐板滑槽。(提供工程塑料材质报告,床头加工设备现场照片和加工设备购机发票复印件等证明材料，提供病床床头切割小样。)
10. 配置
11. 不锈钢升降输液架。
12. 杂物架。
13. 餐板（餐板采用工程塑料一次性吹塑成型，不带伸缩。）
14. 引流袋挂钩。
15. 床垫：1930×820×80±5mm。床垫与床的各段匹配，床垫由30mm椰丝垫和50mm高弹海绵制作，外套防水帆布，带透气孔。

**床头柜招标参数（16个）**

1. 床头柜外型尺寸：480×450×810mm（上下浮动不超过10%）
2. △ 台面用ABS材料注塑成型,抽屉、门板、滑条采用ABS材料注塑成型。

3. 柜体采用优质碳钢Q235A冷轧钢板制作。

4. 台面左右两侧下面带有伸缩式毛巾架,毛巾架采用优质不锈钢加工而成。

5. 柜体经多次表面处理后静电喷塑，喷塑材料环保无毒

**轮椅招标参数（2张）**

1. 国内知名品牌
2. 采用非充气轮胎
3. 质量好，经久耐用

**最高限价：**

1. **三折二摇高档病床：4000.00/张**
2. **三折二摇普通病床：3000.00/张**
3. **床头柜：700.00/个**
4. **轮椅：1000.00/辆**

**包3蒸汽发生器**

**蒸汽发生器招标参数**

一．技术参数

蒸发量：≥100KG/h

电功率 ：380V/72KW

额定工作压力：0.7MPa

额定工作温度：170℃

水容量：正常水位≥28L

1. 本体设计
2. 本产品按TSGG0001-2012《锅炉安全技术监察规则》和GB/T16508-2013设计制造
3. 本产品水压试验按《锅炉安全技术监察规则》进行，试验压力为1.05MPa
4. 免办使用证
5. 产品的主要电器及自动控制系统
6. 主要的电加热器选用合资及国内一线品牌
7. 压力限制全自动控制装置
8. 带缺水报警，自己补水装置
9. 安装阀自动排放装置
10. 功率带多档位控制

6．整机采用不锈钢材料设计，安全美观

1. 产品外围设备及附件
2. 高温高压给水泵 2、液位显示计 3安全阀

4、压力表、压力控制器 5、出汽阀、排污阀

**包4 TDP、电针仪**

院方对技术指标不做要求，各公司根据自己投标产品，自行阐述

**包5病室设备（不锈钢类）**

**不锈钢治疗车（单抽）招标参数**

1. 规格要求：中号
2. 整体采用厚度为1.2mm的优质304不锈钢冷轧板，台面有效使用部分采用模具一次冲压成型（深5mm）
3. 四周的4只支撑立柱采用φ25×1的优质不锈钢圆管制作
4. 配置4只φ100高级超静音脚轮，可在平整地面上任意推动、任意转向，其中2只脚轮配置刹车，可在任意状态下使用刹车功能
5. 上下台面配置三面（左、右及后面）护栏，采用不锈钢圆管精制而成，可满足使用需求
6. 上台面下方配置不锈钢抽屉1只，采用厚度1.0mm的优质304不锈钢冷轧板，表面经过磨砂处理，抽屉采用激光焊接
7. 配置污物桶1只
8. 产品下部与地面的净空高度为160mm
9. 产品额定承重60kg，上下台面各承重30kg

**不锈钢治疗车（双抽）招标参数**

1. 规格要求：中号
2. 整体采用厚度为1.2mm的优质304不锈钢冷轧板，台面有效使用部分采用模具一次冲压成型（深5mm）
3. 四周的4只支撑立柱采用φ25×1的优质不锈钢圆管制作
4. 配置4只φ100高级超静音脚轮，可在平整地面上任意推动、任意转向，其中2只脚轮配置刹车，可在任意状态下使用刹车功能
5. 上下台面配置三面（左、右及后面）护栏，采用不锈钢圆管精制而成，可满足使用需求
6. 上台面下方配置不锈钢抽屉2只，采用厚度1.0mm的优质304不锈钢冷轧板，表面经过磨砂处理，抽屉采用激光焊接
7. 配置污物桶1只
8. 产品下部与地面的净空高度为160mm
9. 产品额定承重60kg，上下台面各承重30kg

**不锈钢双层器械台招标参数**

1. 规格要求：中号和小号
2. 上下台面规格：采用厚度为1.2mm的优质304不锈钢冷轧板精制而成，台面有效使用部分采用模具一次冲压成型（深5mm）
3. 四周的4只支撑立柱采用φ25×1.2优质不锈钢管制作
4. 配置4只φ100高级超静音脚轮，坚固耐用；可在平整地面上任意推动、任意转向，其中2只脚轮配置刹车，可在任意状态下使用刹车功能
5. 上下台面配置三面（左、右及后面）护栏，采用不锈钢圆管精制而成，并配有塑料立柱，可满足使用需求
6. 产品下部与地面的净空高度为160mm
7. 产品额定承重40kg，上下台面各承重20kg

**不锈钢输液车招标参数**

1. 规格要求：中号和小号
2. 上下台面采用厚度为1.0mm优质304不锈钢冷轧板，台面有效使用部分采用模具一次冲压成型（深5mm）
3. 四周的4只支撑立柱采用25×25×1.2mm优质不锈钢方管制作
4. 下连接架两端采用φ19×1.0mm优质不锈钢圆管经过专用设备弯制成型
5. 抽屉滑条采用三节滑轨12〞，拉手采用弧形拉手
6. 上下台面三面（左、右及后面）护栏，采用不锈钢圆管精制而成，并配有工程塑料立柱，立柱外表面经过特殊工艺处理，可满足使用需求，且外型美观
7. 上台面配旋转方托盘、中间配旋转污物盆，使用时可旋转到车体之外，不使用时可旋转到车体内部，减小占用空间
8. 挂钩架为可调式，根据需要自行调节高度。框架材料采用φ22×1.0优质不锈钢圆管，挂钩材料采用φ6不锈钢冷拔圆钢
9. 挂钩数量为7个
10. 单个挂钩能承载2.5Kg
11. 配置4只φ100高级超静音脚轮，坚固耐用；可在平整地面上任意推动、任意转向，其中2只脚轮配置刹车，可在任意状态下使用刹车功能

**不锈钢护理推车招标参数**

1. 规格尺寸：900×500×820mm，相差范围不超过5%
2. 支撑主立柱采用φ25×1.2mm优质不锈钢管制作
3. 上下框采用优质φ25×1.2mm不锈钢焊管经过专用设备弯成型，采用圆弧过渡，连接管采用φ16×1mm不锈钢焊管
4. 隔板和侧板材料采用1.0mm厚优质304不锈钢冷轧板制作，表面经过磨砂处理，外表美观
5. 配置4只φ100高级超静音脚轮，坚固耐用；可在平整地面上任意推动、任意转向，其中2只脚轮配置刹车，可在任意状态下使用刹车功能
6. 污物袋采用优质布料制成，大小尺寸与框体相匹配，污物袋还具粘带便于盖袋盖

**不锈钢病人推车招标参数**

1. 规格尺寸：1900×540×715mm，相差范围不超过5%
2. 床垫规格尺寸：1690×540×30mm，相差范围不超过5%
3. 车架床面条材料采用1.0mm厚优质304不锈钢冷轧板制作，表面经过抗指纹磨砂处理
4. 上架台面采用优质φ25×1.2不锈钢焊管经过专用设备弯成型，采用圆弧过渡，连接管采用1.2mm厚不锈钢矩管
5. 下架所用连接板都为3.0mm不锈钢冷轧板，长脚腿采用φ32×1.2不锈钢焊管，加强弯都经过设备弯成型
6. 车带4只带刹φ125高级超静音脚轮，推动时脚轮转动灵活、无卡塞现象,制锁可靠
7. 车分上下架，上架为活动移动架；下架为车架，下架对角配有输液架插孔
8. 下架两侧带有旋转护栏，护栏锁紧机构可靠
9. 推车垫子内面采用泡沫，外表采用高级人造革面，身体感到舒畅，还配有安全带
10. 配置：不锈钢输液架，塑料筐

**不锈钢污衣车招标参数**

1. 规格尺寸：560×560×850mm，相差范围不超过5%
2. 四周的4只支撑主立柱采用φ25×1.2mm优质不锈钢管制作
3. 上下框采用优质φ25×1.2mm不锈钢焊管经过专用设备弯成型，采用圆弧过渡，连接管采用φ16×1mm不锈钢焊管
4. 下框角连接板采用3.0mm厚不锈钢冷轧板
5. 配置4只φ100高级超静音脚轮，坚固耐用；可在平整地面上任意推动、任意转向，其中2只脚轮配置刹车，可在任意状态下使用刹车功能
6. 污物袋采用优质布料制成，大小尺寸与框体相匹配，污物袋还具粘带便于盖袋盖

**不锈钢送水车招标参数**

1. 规格尺寸：990×600×820mm，相差范围不超过5%
2. 支撑主立柱采用25×25×1.0mm优质不锈钢方管制作
3. 推手采用φ22×1.2mm不锈钢焊管
4. 四周的围栏采用φ13×1.0mm不锈钢焊管
5. 台面材料采用1.0mm厚优质304不锈钢冷轧板制作，表面经过磨砂处理
6. 配置4只φ100高级超静音脚轮，坚固耐用；可在平整地面上任意推动、任意转向，其中2只脚轮配置刹车，可在任意状态下使用刹车功能

**发药车（不锈钢）招标参数**

1. 规格尺寸：600×450×810mm，相差范围不超过5%
2. 台面和侧板采用厚度为1.0mm的优质304不锈钢冷轧板，强度高
3. 下底板护栏管采用φ13×1优质不锈钢管，共4件，前后各两件
4. 配置4只φ100高级超静音脚轮，坚固耐用；可在平整地面上任意推动、任意转向，其中2只脚轮配置刹车，可在任意状态下使用刹车功能
5. 上台面配置三面（左、右及后面）护栏，采用不锈钢圆管精制而成，并配有工程塑料立柱，立柱外表面经过特殊工艺处理，可满足使用需求
6. 根据人体工学原理抽屉拉手采用弧形拉手
7. 抽屉滑条采用三节滑轨14〞
8. 两层抽屉分别配有安全锁，确保药品的安全
9. 每一层抽屉内配有25格药盘盒

**发药车（ABS）招标参数**

1.产品规格：755×495×890mm,相差范围不超过5%

2.配置说明：4个小抽屉、2个中抽屉，抽拉式台板

3.材料：铝合金, ABS塑料

4.结构功能介绍:

* 铝合金框架搭配彩塑铝板箱体结构, 整体外观时尚坚固
* 脚轮采用Φ100双轮，其中2只带刹，静音、推行平稳、轻便灵活
* 不锈钢台板设计, 有效解决药液浸蚀台面问题,
* 多规格mc模式全塑分解式抽屉, 可供任意组合存取空间, 使存取空间得到最大利用
* 抽屉采用联锁结构, 并可选崩溃锁
* 醒目的色块和抽签牌设计让医护人员迅速准确的存取物品
* 抽屉滑轨采用三节16〞带自动回收功能

**不锈钢器械柜招标参数**

1. 产品外型尺寸：950×400×1800mm，相差范围不超过5%
2. 整体材料采用1.0mm厚优质304不锈钢冷轧板制作
3. 柜门带透明的浮法玻璃，玻璃厚达5mm,玻璃周围嵌入有装饰条具有防震作用
4. 柜门材料采用1.2mm厚优质304不锈钢冷轧板制作
5. 柜体内有五层，其中有三件隔板为活动，隔板加强条采用激光焊接，根据需要自行调节，可满足使用需求
6. 每隔层额定载荷：20KG
7. 根据人体工学原理拉手采用弧形拉手，柜门都配有安全锁，确保物品的安全

**碳钢器械柜招标参数**

1. 规格尺寸：950×400×1800mm，相差范围不超过5%
2. 整体材料采用1.0mm厚优质碳钢冷轧板制作
3. 柜门带透明的浮法玻璃，玻璃厚达5.0mm，玻璃周围嵌入有装饰条具有防震作用，外形美观大方
4. 柜门材料采用1.2mm厚优质碳钢冷轧板制作
5. 柜体内有五层，其中有三件隔板为活动，根据需要自行调节，可满足使用需求
6. 每隔层额定载荷：20KG
7. 根据人体工学原理拉手采用弧形拉手
8. 柜门配有安全锁，确保物品的安全
9. 整体经多次表面处理后静电喷塑，使其具有更完美的外观和极强的耐化学腐蚀性和电绝缘性，喷塑材料环保无毒

**急救推车招标参数**

1. 规格尺寸：682×460×925mm，相差范围不超过5%
2. 台面规格：682×460mm，台面采用高强度ABS一次性注塑成型，操作区域贴SUS304不锈钢板耐酸碱，外形美观、强度高
3. 车体四周的4个支撑立柱采用40×50高强度铝型材制作，外型美观、强度高
4. 主体正面配有四个抽屉（2个小、1个中、1个大）内部可任意分隔，最大化解决药品摆放问题。配有一次性快断锁，方便抢救时快速打开抽屉抢救病人
5. 车体上方配有仪器架、输液杆；背面配有抢救复苏板
6. 左侧面配抽拉式台板、氧气瓶架（放4升医用氧气瓶）、多孔插线板；
7. 右侧面配1个锐器盒、1个医用垃圾桶
8. 车体下方配置有4只φ100进口高性能脚轮，坚固耐用；可在平整地面上任意推动、任意转向，其中2只脚轮配置刹车，可在任意状态下刹车

**不锈钢病历夹柜招标参数**

1.产品规格要求：全部规格

2.整体材料采用1.0mm厚优质304不锈钢冷轧板制作

3.抽屉滑条采用三节滑轨10〞，抽屉采用激光焊接

4.根据人体工学原理拉手采用弧形拉手

5.病历夹推车配有安全锁，安全可靠

6.脚轮采用四只Φ100高级超静音脚轮，推动时脚轮转动灵活、无卡塞现象,制锁可靠，其中2只脚轮配刹车

7.病历夹滑条采用工程塑料，有利于保护病历夹和推动时产生响声

8.每一隔病历夹侧面都配有数字标示条，让存放的位置一目了然

**商务要求**

1. 企业试验检测装配齐全，检测试验程序文件齐全

2. 提供欧盟CE产品质量认证证书

3. 提供省、部级优著名商标证书。此证书必须是由工商行政管理局颁发

4. 提供省、部级优名牌产品称号证书，此证书必须是由人民政府颁发

5.提供国家工商行政总局所发（国家驰名商标）证明材料

6. 提供表面处理的进口材料证明（发票复件）

7 .提供大规模焊接机器人以集群焊接证明材料（发票复件）

**备注：以上商务条款必须满足，不满足视为废标处理**

**报价表：**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **设备名称** | **规格型号** | **制造厂家** | **报价（元）** | **数量（不填）** | **备注** |
| 不锈钢治疗车（单桶单抽） |  |  |  |  | 中号 |
| 不锈钢治疗车（双桶双抽） |  |  |  |  | 中号 |
| 不锈钢双层器械台 |  |  |  |  | 中号 |
| 不锈钢双层器械台 |  |  |  |  | 小号 |
| 不锈钢输液车 |  |  |  |  | 中号 |
| 不锈钢输液车 |  |  |  |  | 小号 |
| 不锈钢护理车 |  |  |  |  | 中号 |
| 不锈钢护理车 |  |  |  |  | 小号 |
| 不锈钢病人推车 |  |  |  |  | 四小轮 |
| 不锈钢污衣车 |  |  |  |  | 配袋子 |
| 不锈钢送水车 |  |  |  |  |  |
| 发药车 |  |  |  |  | 不锈钢 |
| 发药车 |  |  |  |  | ABS材料 |
| 器械柜 |  |  |  |  | 不锈钢、双门、五层 |
| 器械柜 |  |  |  |  | 碳钢、双门、五层 |
| 急救推车 |  |  |  |  | ABS材料 |
| 病历夹推车 |  |  |  |  | 20位 |
| 病历夹推车 |  |  |  |  | 30位 |
| 病历夹推车 |  |  |  |  | 40位 |
| 病历夹推车 |  |  |  |  | 50位 |
| 病历夹推车 |  |  |  |  | 60位 |

**其他详细内容咨询：自行与我院设备科联系0816-2226220星期六上午8点至12点,我院正常上班)**

**其它如付款方式、合同期限等未尽事宜，以磋商会现场讨论为准**

## 第四章 附件（响应文件格式）

**有关格式自拟，院方不做要求**

## 授权委托书

\_绵阳中医医院：

本授权声明： （投标人名称） （法人单位法定代表人姓名、职务；非法人单位负责人姓名、职务或自然人投标则为投标人姓名）授权 （被授权人姓名、职务）为我方 “ ” 项目（招标编号）投标活动的合法代表，特别授权以我方名义全权处理该项目有关投标、签订合同以及执行合同等一切事宜。

特此声明。

法定代表人（负责人或投标人）签字：

授权代表签字：

投标人名称： （盖章）

日 期：

**需求响应表**

（分技术部分和商务部分）

第 包

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项号 | 采购要求 | 响应 | 偏离情况 |
|
| 1 |  |  |  |

注：根据项目情况调整；应根据服务方案详细列明服务项目等内容。

供应商（公章）

法定代表人或其委托代理人签名（或盖章）：

**商务承诺**

内容包括如下：

1．对服务期和付款方式的承诺；

2．对相关服务等的承诺。

供应商（签字或盖章）：

## 投标人类似项目业绩一览表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **年份** | **用户名称** | **项目名称** | **完成时间** | **合同金额** | **完成项目质量** | | | **备注** |
|  |  |  |  |  |  | | |  |
|  |  |  |  |  |  | | |  |
|  |  |  |  |  |  | | |  |
|  |  |  |  |  |  | | |  |
|  |  |  |  |  | |  | |  |
|  |  |  |  |  | |  |  | |
|  |  |  |  |  | |  |  | |
|  |  |  |  |  | |  |  | |
|  |  |  |  |  | |  |  | |
|  |  |  |  |  | |  |  | |
|  |  |  |  |  | |  |  | |
|  |  |  |  |  | |  |  | |
|  |  |  |  |  | |  |  | |

注：投标人（仅限于投标人自己实施的）以上业绩需提供有关书面证明材料。“合同金额”需提供合同复印件；“完成项目质量”需提供合同验收合格或用户单位书面证明材料。

投标人名称： （盖章）

法定代表人或授权代表（签字）：

投标日期:

## 

**报价一览表**

**报价一览表**

项目名称：

项目编号：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 服务名称 | 单价  （元） | 总价  （元） | 备注 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 合计金额：第一轮报价 元（大写： ） | | | | |
| ...... | | | | |
| 合计金额：最终报价 元（大写： ） | | | | |

注: 1.所有报价均用人民币表示,所报价格是交货地的验收价格，其总价即为履行合同的固定价格，采购文件规定的其他费用均应包含在报价中。

1. 本表内任何有选择或可调整的报价将按无效响应处理,最终报价按四舍五入法保留到个位数。报价一览表内填写的最终报价将作为本次采购唯一的最终报价依据。
2. **报价一览表用于现场密封提交**；供应商只能填写合计金额第一轮报价(《报价一览表》中“总价（元）”的合计金额)，须将合计金额最终报价处留白，以备采购现场最终报价时现场填写。
3. 《报价一览表》中“单价（元）”和“总价（元）”按（合计金额第一轮报价-合计金额最终报价）/合计金额第一轮报价,同比下浮。**（实质性要求）**

供应商名称（加盖公章）：XXX

法定代表人或授权代表（签字）：XXX

**响应文件封面格式**

**正本或副本**

**响 应 文 件**

（资格性响应文件/其他响应文件）

项目编号：

项目名称：

供应商（加盖公章）：

法定代表人或其委托代理人签字：

年 月 日

## 第五章 评分办法

# 1. 总则

1.1 根据《政府采购竞争性磋商采购方式管理暂行办法》（财库〔2014〕214号）等招投标法律规章，结合采购项目特点制定本评标办法。

1.2 评标工作由采购办负责组织，具体评标事务由采购办依法组建的评标委员会负责。评标委员会由医院指定相关专家组成。

1.3 评标工作应遵循公平、公正、科学及择优的原则，并以相同的评标程序和标准对待所有的投标人。

1.4 评标委员会按照招标文件规定的评标方法和标准进行评标，并独立履行下列职责：

（1）审查投标文件是否符合招标文件要求，并作出评价；

（2）要求投标供应商对投标文件有关事项作出解释或者澄清；

（3）按照事先确定的办法直接确定中标供应商；

（4）向纪检监审科或者有关部门报告非法干预评标工作的行为。

1.5 评标过程严格保密。投标人对评委会的评标过程或合同授予决定施加影响的任何行为都可能导致其投标被拒绝。

1.6评委会发现招标文件表述不明确或需要说明的事项，可提请招标采购单位书面解释说明。发现招标文件违反有关法律、法规和规章的，可以拒绝评标，并向招标采购单位书面说明情况。

# 3.评标方法：综合评分法。

3.1综合评分法，是指响应文件满足磋商文件全部实质性要求且按评审因素的量化指标评审得分最高的供应商为成交候选供应商的评审方法。

3.2经磋商确定最终采购需求和提交最后报价的供应商后，由磋商小组采用综合评分法对提交最后报价的供应商的响应文件和最后报价进行综合评分。

3.3磋商文件中没有规定的评审标准不得作为评审依据。

3.4评审时，磋商小组各成员应当独立对每个有效响应的文件进行评价、打分，然后汇总每个供应商每项评分因素的得分。

3.5在响应文件初审过程中，如果出现磋商小组成员意见不一致的情况，按照少数服从多数的原则确定，但不得违背政府采购基本原则和招标文件规定。

3.6编写评审报告。评审报告是磋商小组根据全体磋商成员签字的原始磋商记录和评标结果编写的报告，其主要内容包括：

1、邀请供应商参加采购活动的具体方式和相关情况；

2、响应文件开启日期和地点；

3、获取磋商文件的供应商名单和磋商小组成员名单；

4、评审情况记录和说明，包括对供应商的资格审查情况、供应商响应文件评审情况、磋商情况、报价情况等；

5、提出的成交候选供应商的排序名单及理由。

评审报告应当由磋商小组全体人员签字认可。磋商小组成员对评审报告有异议的，磋商小组按照少数服从多数的原则推荐成交候选供应商，采购程序继续进行。对评审 报告有异议的磋商小组成员，应当在报告上签署不同意见并说明理由，由磋商小组书面记录相关情况。磋商小组成员拒绝在报告上签字又不书面说明其不同意见和理 由的，视为同意评审报告。

**3.6 评审委员会出具评审报告后，采购执行机构应当及时组织2名以上的工作人员，在采购现场监督人员的监督之下，依据有关的政策制度和采购文件对评审结果进行复核，出具复核报告，存在下列情形之一的，应当根据情况要求评审委员会现场修改评审结果或者重新评审：**

3.6.1资格性审查、符合性审查认定错误的；

3.6.2评分分值汇总错误的；

3.6.3分项评分超出评分标准范围的；

3.6.4客观评分不符合评分标准的。

存在本条上述情形的，评审委员会应当按照规定修改评审结果或者重新评审，重新出具评审报告，并在评审报告中详细记载有关事宜。原有的评审报告自动无效，但应当留存归档。采购执行机构复核过程中，评审委员会不得离开评审现场。

## 4. 评标细则及标准

4.1 磋商小组依据磋商结果，根据磋商文件的要求采用相同的评标程序、评分办法及标准进行评价和比较。

4.2 本次综合评分的因素是：报价、性能、技术指标等、服务及承诺、投标人综合实力等。

4.3评标委员会成员应当根据自身专业情况对每个有效投标供应商的投标文件进行独立评分，加权汇总每项评分因素的得分，得出每个有效投标供应商的总分。技术类评分因素由技术方面评标委员会成员独立评分。经济类评分因素由经济方面评标委员会成员独立评分。政策合同类的评分因素由法律方面评标委员会成员独立评分。采购人代表原则上对技术类评分因素独立评分。价格和其他不能明确区分的评分因素由评标委员会成员共同评分。

4.4综合评分明细表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 评分因素  及权重 | 分　值 | 评分标准 | 说 明 |
| 1 | 报价40% | 40分 | 以本次有效最低投标报价（最终）为基准价，投标报价得分=(基准价／投标报价)×40 |  |
| 2 | 技术指标  和配置30% | 30分 | 根据投标人所投产品情况完全满足招标文件要求没有负偏离得基础分20分，△作为重要参数，每项负偏离扣3分，超过3个△重要参数不满足作为无效标处理。其他再根据实际情况综合比较产品技术指标在1——10分内打分。 |  |
| 3 | 产品综合  性能10％ | 10 | 对主要产品的综合性能、市场占有、美誉度、资信等综合考虑，最优者8-10分，较优者4-7分，一般者1-3分，差的不得分。 |  |
| 4 | 业绩资质、  综合实力  9% | 9分 | 1、综合比较投标人近3年类似业绩（以合同、中标通知为准），最优者7分，依次递减2分，可并列，无业绩不得分。以合同或中标通知书为准。  2、投标人纳税和社保方面能提供材料证明足额缴纳的得1分,投标人具有银行资信证明的得1分，没有证明材料的不得分。 | 附合同复印件，原件备查。 |
| 5 | 售后服务9% | 9分 | 对投标人承诺的服务内容，包括标书中要求的商务条款及故障响应时间、产品质量保证期、售后服务体系、售后服务人员等综合比较，最优者得9分，依次递减3分，可并列，本项不能为O；； |  |
| 6 | 文件的  规范性  2% | 2分 | 投标文件制作规范，没有细微偏差情形的得2分；有一项细微偏差扣0.5分，直至该项分值扣完为止。 |  |

## 5、终止磋商

出现下列情形之一的，采购办应当终止竞争性磋商采购活动，发布项目终止公告并说明原因，重新开展采购活动：

1、因情况变化，不再符合规定的竞争性磋商采购方式适用情形的；

2、出现影响采购公正的违法、违规行为的；

3、经磋商委员会一致同意可以为两家外；在采购过程中符合要求的供应商或者报价未超过采购预算的供应商不足3家的。

终止后，在绵阳市中医医院官网公告。

## 6、定标

6.1. 定标原则：本项目根据评委会推荐的成交供应商候选名单，按顺序确定成交供应商。

6.2. 定标程序

6.2.1 磋商小组将评标情况写出书面报告，推荐成交候选人，并按照综合得分高低标明排列顺序。综合得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的，按技术指标优劣顺序排列。

6.2.4 根据磋商委员会确定的中标人，在绵阳中医医院官网发布中标公告，同时向中标人发出中标通知书。

6.2.5 采购办不解释中标或落标原因，不退回投标文件和其他投标资料。