绵阳市中医医院

**竞争性磋商文件**

**编号**：MYZYYY竞磋（2024）034号-1

**项目:** 绵阳市中医医院病室设备定点配送商（第二次）

**竞争性磋商邀请**

根据医院业务需要，拟用竞争性磋商方式采购一家定点配送商，现将有关事项公告如下：

**一、项目概况**

1、产品清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **单价限价（元）** | **包号** | **备注** |
| 1 | 检查床 | 700.00 | 包1病室设备 | 据实结算 |
| 2 | 三折二摇病床 | 3000.00 |
| 3 | 三折二摇病床（带轮） | 4000.00 |
| 4 | 床头柜 | 700.00 |
| 5 | 铝塑输液推车 | 6000.00 |
| 6 | 铝塑发药车 | 6000.00 |
| 7 | 铝塑急救推车 | 7000.00 |
| 8 | 不锈钢治疗车（单抽） | 1500.00 |
| 9 | 不锈钢治疗车（双抽） | 2000.00 |
| 10 | 不锈钢双层器械台 | 1500.00 |
| 11 | 不锈钢输液车 | 2500.00 |
| 12 | 不锈钢护理车 | 2000.00 |
| 13 | 不锈钢污物车 | 1500.00 |
| 14 | 不锈钢器械柜 | 5000.00 |
| 15 | 碳钢器械柜 | 2500.00 |
| 16 | 不锈钢病历夹推车(20位) | 2000.00 |
| 17 | 不锈钢病历夹推车(30位) | 3000.00 |
| 18 | 不锈钢病历夹推车(40位) | 3000.00 |
| 19 | 不锈钢病历夹推车(50位) | 3500.00 |
| 20 | 不锈钢病历夹推车(60位) | 4000.00 |
| 21 | 抢救床 | 8000.00 |

合同期限：两年

2、采购方式：竞争性磋商方式，在密封报价基础上进行一轮或多轮磋商。

3、评审方法：综合评分法。

**二、供应商参加本次磋商，供应商具备下列条件：**

1、具有独立承担民事责任的能力；

2、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

3、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

4、具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

5、参加本次采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

6.特殊资格：

6.1响应产品属于医疗器械的，供应商须符合《医疗器械监督管理条例》要求 。

6.2响应产品属于**医疗器械**的，响应产品须符合《医疗器械注册管理办法》要求。

注：**不属于医疗器械**的，须提供有效证明文件：说明或产品分类界定**文件。**

三、开标时间和地点详见公告。

**产品参数及商务要求**

**包1 病室设备**

**三折二摇病床**

1、产品规格

1. 规格：2110×965×500mm±10mm
2. 床面长宽规格：1945×830mm±5mm

2、技术参数

1. ▲床架采用≥1.2 mm碳钢矩管制作，床架采用焊接机器人焊接，床架对角设计工程塑料输液架插孔，孔内设置定位卡槽。（提供焊接设备现场照片和加工设备购机发票复印件等证明材料）
2. ▲床面采用优质碳钢≥1.0mm冷轧钢板整体一次拉伸成型，带透气孔，各段采用钢件连接；床面额定载荷≥135Kg；以臀板为基准折起角度，背板0～65°±5°,腿板0～35°±5°。(提供加工设备现场照片和加工设备购机发票复印件等证明材料)
3. ▲背段升降采用双支撑活动转臂，双滑轮支撑，滑轮在背板轨道中运行。
4. 升降丝杆采用45#钢挤压成型，摇杆采用钢制万向联轴节结构，具有双向过摇保护装置，摇把伸缩管采用铝型材，配防尘罩，ABS摇把可折叠。
5. 床面连接件全部使用钢件，外套工程塑料，连接件厚度≥6mm。
6. 铝合金护栏铝型材厚度≥1.5mm，开关采用ADC12铝合金材料压铸成型，带自锁机构，金属护栏立柱≥6根，可收缩平放，平放后护栏上主管低于床垫≥30mm。
7. ▲床头、床尾挡板采用工程塑料一次性吹塑成型，壁厚≥3mm,单个床头挡板自重≥4Kg。床头、床尾挡板中间装饰板采用对扣式防脱落结构，装饰板色彩可选。挡板采用自锁式挂榫。床尾挡板下方配置餐板滑槽。(提供工程塑料材质报告,床头加工设备现场照片和加工设备购机发票复印件等证明材料。)
8. ▲床体采用内外防锈前处理电泳工艺，采用环保材料表面静电喷涂。 (提供喷涂材质报告,电泳静电喷涂加工设备现场照片和加工设备购机发票复印件等证明材料)
9. 配置
10. 杂物架
11. 餐板（餐板采用工程塑料一次性吹塑成型，不带伸缩。）
12. 引流袋挂钩。

4）床垫：床垫与床的各段匹配，床垫由≥30mm椰丝垫和≥50mm高弹海绵制作，外套防水帆布，带透气孔。

**三折二摇病床（带轮）**

1、产品规格

1.规格：2140×980×500mm±10mm

2.床面长宽规格：1940×830mm±5mm

2、技术参数

1.升降范围：背板0～70°±5°, 腿板0～45°±5°,小腿板床面支撑采用伸缩式滑条,在伸缩范围内可调节位数≥6档。

2.安全工作载荷≥135kg。

3.床框主架边管采用碳钢≥30×60×1.5mm矩管，设双钩引流袋挂钩2个，输液架插座4个，隐藏式餐桌板放置架1个，杂物架1个，防撞保护轮4个。采用焊接机器人以集群焊接，整床金属部件全部施以高精度焊接工艺。（提供焊接机器人采购发票复印件证明）

4.▲床面板采用≥1.0mm碳钢冷轧板整体一次性拉伸成型，拉伸深度38mm，床面均布≥80个透气孔，床面四角≥20mm圆角，各棱边采用≥8mm斜面45°过渡倒角，各段床面设置≥6条加强防滑筋条。

5.背板与升降结构为分离式，各床面间连接采用≥6.0mm钢板，脚段床面设置防滑件，避免背板床面升降时床垫滑动。

6.▲病床升降系统丝杆采用双向过摇打滑丝杆装置，配防尘罩，摇手上印有功能标识。（提供双向过盈保护丝杆单独第三方检测报告）

7.▲背段升降结构采用双臂水平滑动转轴。（提供双臂水平滑动转轴组件单独第三方检测报告）

8.折叠护栏有效防护长度应≥1430mm，防护状态时距床面高度应≥350mm, 收折平放后护栏上主管低于床垫≥30mm，铝型材厚度≥1.5mm，金属护栏立柱≥6根，自锁开关采用ADC12铝合金型材压铸制造，护栏上方紧固件带胶盖密封保护，护栏外侧配有防撞条。（提供折叠护栏单独第三方检测报告）

9.▲床整体金属采用电泳加静电粉末喷涂双重涂层技术。（提供：病床生产厂家电泳设备静电粉末喷涂设备现场佐证图片及相关证明材料）

10.▲床头锁紧结构采用插入式旋转锁紧，床头板由全新料聚丙烯（PP）材料吹塑成型，壁厚≥4mm，内嵌对扣式ABS树脂装饰板，注塑成色，色彩可选，可按要求激光打印标识。（提供经国家认可的第三方检测机构出具的床头检测报告和塑料件老化试验检测报告）

11.★床脚配置四只中控脚轮，脚轮直径≥125mm，单只动载载重≥125Kg，静载载重≥250 Kg；具有二档定位系统，实现锁定、万向功能。（提供中控脚轮结构实物图片证明）

3、配置

1.)不锈钢升降输液架1个。

2.)杂物架1个。

3.)餐板1个（餐板采用工程塑料一次性吹塑成型，不带伸缩）。

4.)引流袋挂钩4个。

5.)床垫1张：1930×820×80±5mm。床垫与床的各段匹配，床垫由≥30mm椰丝垫和≥50mm高弹海绵制作，外套防水帆布，带透气孔。

**床头柜**

1、产品规格

规格：460×450×810±5mm

2、技术参数

1.床头柜由柜体、台面、柜门、抽屉、拉板、隔板、毛巾架等组成。

2.柜体采用碳钢冷轧钢板≥0.8mm经全自动折弯中心加工成型，激光焊接工艺。

3.▲柜体金属采用电泳加静电粉末喷涂双重涂层技术。（提供：床头柜生产厂家电泳设备静电粉末喷涂设备现场佐证图片及相关证明材料）

4.▲台面采用ABS注塑一次成型、围框四方紧压不锈钢面板，面板底部激光焊接三只不锈钢加强压条，ABS围框边缘高于不锈钢面≥8mm 。（提供实物照片）

5.▲抽板、抽屉、柜门均采用ABS树脂一次性注塑成型。（提供生产厂家注塑机证明材料）

6.柜体两侧配有304不锈钢圆钢弯圆而成的可收式毛巾架。

7.台面与抽屉之间设置隐藏式拉板，柜体内设置一层隔板。

8.柜脚配置4个φ40mm带刹脚轮。

**不锈钢治疗车（单抽）**

1. 产品规格：735×450×850mm±5mm
2. 技术参数
3. 整体采用厚度≥1.0mm的优质304不锈钢冷轧板，台面有效使用部分采用模具一次冲压成型。
4. 四周的4只支撑立柱采用φ25×1的优质不锈钢圆管制作。
5. 配置4只φ100超静音万向脚轮，其中2只脚轮配置刹车，可在任意状态下使用刹车功能。
6. 上下台面配置三面（左、右及后面）护栏，采用不锈钢圆管制成。
7. 上台面下方配置不锈钢抽屉1只，采用厚度≥1.0mm的优质304不锈钢冷轧板，表面经过抗指纹磨砂处理。
8. 配置污物桶2只。
9. 产品额定承重≥60kg，上下台面各承重≥30kg。

**不锈钢治疗车（双抽）**

1. 产品规格：735×450×850mm±5mm
2. 技术参数
3. 整体采用厚度为≥1.0mm的优质304不锈钢冷轧板，台面有效使用部分采用模具一次冲压成型。
4. 四周的4只支撑立柱采用φ25×1的优质不锈钢圆管制作。
5. 配置4只φ100超静音万向脚轮，其中2只脚轮配置刹车，可在任意状态下使用刹车功能。
6. 上下台面配置三面（左、右及后面）护栏，采用不锈钢圆管制成。
7. 上台面下方配置不锈钢抽屉2只，采用厚度≥1.0mm的优质304不锈钢冷轧板，表面经过磨砂处理。
8. 配置污物桶2只。
9. 产品额定承重≥60kg，上下台面各承重≥30kg。

**不锈钢双层器械台数**

1. 产品规格：小号：735×450×850mm±5mm 大号：920×550×860±5mm

2、技术参数

1. 上下台面采用厚度≥1mm的优质304不锈钢冷轧板，台面有效使用部分采用模具一次冲压成型。
2. 四周的4只支撑立柱采用φ25×1.2优质不锈钢管制作。
3. 配置4只φ100超静音万向脚轮，其中2只脚轮配置刹车，可在任意状态下使用刹车功能。
4. 上下台面配置三面（左、右及后面）护栏，采用不锈钢圆管制成。
5. 产品额定承重≥40kg，上下台面各承重≥20kg。

**不锈钢输液车**

1. 产品规格：735×450×820mm±5mm
2. 技术参数
3. 上下台面采用厚度为≥1.0mm优质304不锈钢冷轧板，台面有效使用部分采用模具一次冲压成型。
4. 四周的4只支撑立柱采用25×25×1.2mm优质不锈钢方管制作。
5. 下连接架两端采用φ19×1.0mm优质不锈钢圆管经过专用设备弯制成型。
6. 抽屉滑条采用三节滑轨。
7. 上下台面三面（左、右及后面）护栏，采用不锈钢圆管制成。
8. 上台面配旋转方托盘、中间配旋转污物盆，使用时可旋转到车体之外，不使用时可旋转到车体内部，减小占用空间。
9. 挂钩架为可调式，根据需要自行调节高度。框架材料采用φ22×1.0优质不锈钢圆管，挂钩材料采用φ6不锈钢冷拔圆钢，挂钩数量≥7个，单个挂钩能承载≥2.5Kg。
10. 配置污物桶2只。
11. 配置4只φ100超静音万向脚轮，其中2只脚轮配置刹车，可在任意状态下使用刹车功能。

**不锈钢护理车**

1. 产品规格：960×550×840mm±5mm
2. 技术参数
3. 主管采用优质φ25×1.2不锈钢焊管经过专用设备弯成型，采用圆弧过渡，连接管采用φ22×1不锈钢焊管。
4. 台面材料采用≥1.0mm厚优质304不锈钢冷轧板制作。
5. 台面护栏采用不锈钢圆管制成。
6. 配置4只φ100超静音万向脚轮，其中2只脚轮配置刹车，可在任意状态下使用刹车功能。
7. 污物袋采用优质布料制成，大小尺寸与框体相匹配，污物袋具有带粘带的袋盖。

**不锈钢污物车**

1. 产品规格：560×560×860mm±5mm
2. 技术参数
3. 四周的4只支撑主立柱采用φ25×1.2mm优质不锈钢管制作。
4. 上下框采用优质φ25×1.2mm不锈钢焊管经过专用设备弯成型，采用圆弧过渡，连接管采用φ16×1mm不锈钢焊管。
5. 下框角连接板采用≥3.0mm厚不锈钢冷轧板。
6. 配置4只φ100高级超静音万向脚轮，其中2只脚轮配置刹车，可在任意状态下使用刹车功能。
7. 污物袋采用优质布料制成，大小尺寸与框体相匹配，污物袋具有带粘带的袋盖。

**发药车**

1、产品规格

规格：680×460×910mm±5mm

2、技术参数

1.▲台面采用ABS树脂一次性注塑成型，台面厚度≥40mm，配置有不锈钢护栏防止推动过程中物品掉落，圆弧设计方便消毒杀菌、清洁，操作台面为≥0.8mm厚304不锈钢油磨抗指纹板。（提供生产厂家注塑机设备现场佐证图片和304不锈钢板的材质报告）

2.推车左侧配有侧拉板，增加有效操作面≥340mm×330mm，侧拉板采用ABS树脂一次性注塑成型,中间凹陷深度≥5mm，壁厚≥3mm，负载≥5Kg。

3.抽屉面板采用ABS树脂注塑成型，抽屉共5个，配三个空间为485mm×300mm×85mm±5%的抽屉，二个空间为485mm×300mm×135mm±5%的抽屉，抽屉负载≥30Kg 。

4.抽屉内配可调活动式隔条和标签牌。

5.抽屉锁采用联动结构，所有抽屉可一次性全部解锁、锁定。

6.▲抽屉滑轨采用自闭阻尼三节滑轨，具有启始阻尼功能，防止抽屉自动滑出。（提供经国家认可的第三方检测机构出具的抽屉滑轨检测报告）

7.车体立柱采用6063-T5（铝合金）一次性挤压成型表面经过电泳工艺处理，抗壁厚≥1.5mm。

8.脚轮采用φ100mm防缠绕静音双面脚轮，其中2 只双向带刹。轮面材料采用TPE；脚轮有防尘、防异物卷入装置。

**急救推车**

1、产品规格：680×460×1010mm±5mm

2、技术参数

1.▲台面采用ABS树脂一次性注塑成型，台面厚度≥40mm，圆弧过渡方便消毒杀菌、清洁，操作台面为≥0.8mm厚304不锈钢油磨抗指纹板。（提供生产厂家注塑机设备现场佐证图片和304不锈钢板的材质报告）

2.推车左侧配有侧拉板，增加有效操作面≥340mm×330mm，侧拉板采用ABS树脂一次性注塑成型,中间凹陷深度≥5mm，壁厚≥3mm，负载≥5Kg。

3.抽屉面板采用ABS树脂注塑成型，抽屉共5个，配三个空间为484mm×300mm×85mm±5%的抽屉、一个空间为484mm×300mm×135mm±5%的抽屉、一个空间为484mm×300mm×235mm±5%的抽屉，抽屉负载≥30Kg。

4.抽屉内配可调活动式隔条和标签牌。

5.锁采用联动结构，所有抽屉可一次性全部解锁、锁定, 采用崩溃锁结构可快速解锁有效节省抢救时间。

6.▲抽屉滑轨采用自闭阻尼三节滑轨，具有启始阻尼功能，防止抽屉自动滑出。（提供经国家认可的第三方检测机构出具的抽屉滑轨检测报告）

7.车体立柱采用6063-T5（镁硅铝合金）一次性挤压成型表面经过电泳工艺处理，壁厚≥1.5mm。

8.脚轮采用φ100mm防缠绕静音双面脚轮，其中2 只双向带刹。轮面材料采用TPE；脚轮有防尘、防异物卷入装置。

3、配置

1.)仪器架一件

2.)输液架一只

3.)洗手液架一件

4.)锐器盒架一套

5.)氧气瓶架一件

6.)复苏板一张

7.)垃圾桶二只

**输液推车**

1、产品规格

规格：680×460×870mm±5mm

2、技术参数

1. ▲台面采用ABS树脂一次性注塑成型，台面厚度≥40mm，配置有不锈钢护栏防止推动过程中物品掉落，圆弧设计方便消毒杀菌、清洁，操作台面为≥0.8mm厚304不锈钢油磨抗指纹板（提供生产厂家注塑机设备现场佐证图片和304不锈钢板的材质报告）
2. 推车左侧配有侧拉板，增加有效操作面≥340mm×330mm，侧拉板采用ABS树脂一次性注塑成型,中间凹陷深度≥5mm，壁厚≥3mm，负载≥5Kg。
3. 抽屉面板采用ABS树脂注塑成型，共配一个空间为485mm×300mm×85mm的抽屉，抽屉负载≥30Kg 。
4. 抽斗内配可调活动式隔条和醒目标签牌。
5. ▲抽屉滑轨采用自闭阻尼三节滑轨，具有启始阻尼功能，防止抽屉自动滑出。 （提供经国家认可的第三方检测机构出具的抽屉滑轨检测报告）
6. 车体立柱采用6063-T5铝合金，一次性挤压成型表面经过电泳工艺处理，壁厚≥1.5mm。
7. 输液挂架采用φ19×1.2mm/304不锈钢焊管焊接成型（配有10个挂位），采用M8旋转手柄锁紧方式固定，可高度调节。
8. 中板及底板采用ABS树脂一次性注塑成型，底板厚度≥40mm，圆弧设计方便消毒杀菌、清洁 。
9. 脚轮采用φ100mm防缠绕静音双面脚轮，其中2 只双向带刹，单只动载载重≥100Kg。脚轮有防尘、防异物卷入装置。

3、配置

1. 锐器盒架一套
2. 杂物筐一个
3. 垃圾桶二只

**不锈钢器械柜**

1. 产品规格：950×400×1800mm±5mm
2. 技术参数
3. 整体材料均为不锈钢304材质,厚度≥0.8mm。
4. 柜门材料采用≥1.2mm厚不锈钢304材质制作，柜门带透明浮法玻璃，玻璃厚度≥5mm。玻璃周围嵌入有装饰条用于防震。
5. 柜体内分五层，其中有三层隔板可活动，可根据要求自行调节，隔板额定载荷≥30KG。
6. 柜门配有安全锁。

**碳钢器械柜**

1. 产品规格：950×400×1800mm±5mm
2. 技术参数
   1. 整体材料采用≥0.8mm厚优质碳钢冷轧板制作。
   2. 柜门材料采用≥1.2mm厚优质碳钢冷轧板制作，柜门带透明的浮法玻璃，玻璃厚≥5mm。玻璃周围嵌入有装饰条用于防震。
   3. 柜体内有五层，其中有三件隔板为活动，可根据需要自行调节，每隔层额定载荷≥20KG。
   4. 柜门配有安全锁。
   5. 整柜碳钢部分经电泳处理后静电喷涂，采用环保喷涂材料。漆膜硬度≥2H, 漆膜附着力强，受冲击高度500mm冲击后漆膜无剥落、裂纹、皱纹。经168h盐雾试验后，按GB/T 6461- 2002标准外观评级RA＞9级。（提供第三方专业机构检测报告）

**不锈钢病历夹推车**

1. 产品规格：20位：350×390×1030mm±5mm

30位：640×390×910mm±5mm

40位：640×390×1080mm±5mm

50位：640×390×1260mm±5mm

60位：640×390×1430mm±5mm

1. 技术参数
2. 整体材料采用≥0.8mm厚优质304不锈钢冷轧板制作。
3. 抽屉滑条采用三节滑轨。
4. 拉手采用弧形拉手。
5. 病历夹推车配有安全锁。
6. 脚轮采用四只Φ100超静音脚轮，其中2只脚轮配刹车。
7. 病历夹滑条采用工程塑料或不锈钢。
8. ▲每一隔病历夹侧面都配有数字标示条，数字标示条采用激光打数字。

**抢救床**

1、产品规格

规格：1940×730×（550-850）mm±10mm

2、产品功能

1)背板升降范围：0～70°±5°。

2)整体升降范围：0～300 mm±5 mm。

3)床面采用全新聚丙烯（PP）一次性吹塑成型，床面整体厚度≥45mm，床面两端带推拉扶手，床面腿段带挡条，床面带不少于两条安全带用于固定病人。（提供生产厂家吹塑设备现场佐证图片）

4)护栏采用全新聚丙烯（PP）一次性吹塑成型，壁厚≥3mm，护栏升起后距床面高度≥310mm、护栏与床面间隙≤35mm能有效防止病人跌落。

5)背板升降采用气动弹簧控制，能在0～70°升降范围内无级操作。（提供经国家认可的第三方检测机构出具的检测报告）

6)推床框架采用30×50×1.5mm/Q195焊管，配输液架插座4个，采用焊接机器人以集群焊接，整床金属部件全部施以高精度焊接工艺，确保安全可靠。

7)床架整体升降系统采用三角板（冷轧板冲压成型）结构和双向过摇打滑丝杆装置，高低升降行程≥300mm。

8)▲床整体金属采用电泳加静电粉末喷涂双重涂层技术，使其抗酸碱、耐腐蚀、耐褪色，防刮伤能力强，管壁内外均有双重涂层防锈。（提供：抢救床生产厂家电泳设备静电粉末喷涂设备现场佐证图片及相关证明材料）

9)下架罩采用ABS树脂一次性吸塑成型，中间凹陷深度≥45mm防止物品滑落，下罩壁厚≥5mm。

10)床体装备独立的中心轮，直径≥125mm，可拆卸更换，推床两侧都安装中心轮控制踏板。

11)推床配置四只中控脚轮，脚轮直径≥150mm，推床安装中控制踏板。

3、配置

1.)不锈钢插式输液杆1根。

2.)氧气瓶架1个。

3.)引流袋挂钩4个，额定载荷≥2kg。

4.)安全带2付。

5.)床垫1张。

**检查床**

1、产品尺寸：1900×650×650mm±50mm

2、技术参数

1. 床面主材料采用≥1mmQ235A冷轧板。
2. ▲床体钢件金属采用电泳加静电粉末喷涂双重涂层技术。（提供电泳喷粉涂装生产线加工设备现场工作图片及购买加工设备发票复印件）
3. 床面额定载荷≥130kg。
4. 四只支撑脚采用≥φ32×1.2mm碳钢焊管，脚架连接管采用≥15×25×1mm碳钢焊管。
5. 四只脚配置防滑胶脚。
6. 脚架与台面之间具有拉杆组件连接。
7. 床面垫底面有底板，表面采用人造革包裹，内面采用高密度海绵。
8. ▲整体采用工业机器人焊接。（提供焊接机器人采购发票复印件证明）

注：带“★”参数为实质性要求，有要求的按要求提供证明材料，不允许负偏离；带“▲”参数为重要参数 ，有要求的按要求提供证明材料，否则视为负偏离， 其他参数有要求的按要求提供证明材料，否则视为负偏离 。

**样品清单**

1.三折二摇病床带轮（带床垫、餐桌板、床框主架矩管喷涂小样）1张

2.床头柜1个

3.治疗推车（含配件）1台

4.不锈钢双层器械台1台

送样要求

1、供应商参加磋商时按照要求提供样品。

2、样品送达：所有样品在磋商当日，响应文件提交截止及开启时间前送到绵阳市中医医院篮球场。

3、评审专家在对本项目评审完毕后，所有样品由供应商自行带走。

1. ★**商务要求：**

**1、合同期限：**两年

**2、交货时间：**按医学装备科要求供货。

**3、付款方式要求：**设备到院经现场安装、调试、培训、验收完成后，按照入库日期满六个月后一次性付全款。

**4、安装调试：** 供应商负责产品安装、调试，直至采购人能正常使用，所需的一切材料、备件、专业工具均由供应商负责提供。

**5、售后服务**

(1)质保期：注射泵和输液泵质保期≥5年，检查床质保期≥2年，其他按原厂质保，质保期以通过项目最终验收的验收报告签字日开始计算;终身负责售后。质保期外，需要更换配件的仅收取配件成本费，免收人工费。

(2)接到采购人设备故障2小时内响应、12小时内到达现场维修，如在24 小时内无法修复的，应提供备用设备（此条款适用质保期内外）。

(3)产品制造厂家或供应商提供设立的售后服务机构网点清单、服务电话和服务人员名单等信息的资料（加盖公章）。

1. 提供售后服务承诺。

“★”为实质性要求，不允许负偏离，供应商应完全满足。

**供应商资格要求应提供的相关资料**

|  |  |
| --- | --- |
| **投标人资格资质性要求** | **提供的相关证明材料（须加盖鲜章）** |
| 具有独立承担民事责任的能力 | 提供有效期内的营业执照 |
| 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度 | 出具书面承诺 |
| 具有履行合同所必须的设备和专业技术能力 | 出具书面承诺 |
| 具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录 | 出具书面承诺 |
| 参加本次采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录 | 出具书面承诺 |
| 响应产品属于医疗器械的，供应商须符合《医疗器械监督管理条例》要求 。 | 属于第**二类**医疗器械的，供应商非所投产品生产厂家须提供**医疗器械经营备案凭证**； 属于第**三类**医疗器械的，供应商非所投产品生产厂家须提供**《医疗器械经营许可证》**。（医疗器械经营备案凭证或医疗器械经营许可证经营范围须包含响应产品）。 |
| 响应产品属于**医疗器械**的，响应产品须符合《医疗器械注册管理办法》要求。 | 须提供产品的**生产许可证**或**第一类医疗器械生产备案凭证**以及**医疗器械产品注册证**或**第一类医疗器械备案凭证**。 |

**包1 病室设备**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 评审项 | | 详细描述 | 分值 |
| 价格分 | 投标报价得分＝（评标基准价/投标报价）×价格分值（注：满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价。） | | 40分 |
| 技术指标和配置 | 投标人完全响应采购文件“技术要求”，没有负偏离的得42分；带“★”为实质性要求（1项），有要求的按要求提供证明材料，不允许有负偏离，“▲”参数为重要参数（21项） ，有要求的按要求提供证明材料，每有一项负偏离的扣1分。一般参数（133项），有要求的按要求提供证明材料，每有一项负偏离的扣0.16分，扣完为止。 | | 42分 |
| 样品 | 根据供应商提供的样品，需达到以下要求：1、三折二摇病床带轮（带床垫、餐桌板、床框主架矩管喷涂小样）1张：（1）表面平整光滑、无毛刺，没有明显的磕碰划痕，无变形，涂层光滑均匀，色泽一致，无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；（2）焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位，且无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；（3）整体结构稳固，无晃动；（4）配件固定稳妥无掉落；（5）连接处紧固可靠，无松动、脱落；（6）床板护栏升降顺滑、脚轮滑动灵活、脚轮刹车灵敏。样品完全符合以上要求的，每一项得1分，共6分，有一项不符合扣0.5分，扣完为止。 2、床头柜1个：（1）表面平整光滑、无毛刺，没有明显的磕碰划痕，无变形，涂层光滑均匀，色泽一致，无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；（2）焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位，且无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；（3）整体结构稳固，无晃动；（4）配件固定稳固，不易掉落；（5）连接处紧固可靠，无松动、脱落；（6）柜门开合无异响无卡顿、抽屉滑动顺畅、脚轮滑动灵活、脚轮刹车灵敏（7）不锈钢产品表面应不易留存指纹。样品完全符合以上要求的，每一项得0.6分，共4.2分，有一项不符合扣0.3分，扣完为止。 3、治疗推车（含配件）1台 ：（1）表面平整光滑、无毛刺，没有明显的磕碰划痕，无变形，涂层光滑均匀，色泽一致，无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；（2）焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位，且无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；（3）整体结构稳固，无晃动；（4）配件固定稳固，不易掉落；（5）连接处紧固可靠，无松动、脱落；（6）抽屉滑动顺畅、脚轮滑动灵活、脚轮刹车灵敏；（7）不锈钢产品表面不易留存指纹。样品完全符合以上要求的，每一项得0.6分，共4.2分，有一项不符合扣0.3分，扣完为止。 4、不锈钢双层器械台1台：（1）表面平整光滑、无毛刺，没有明显的磕碰划痕，无变形；（2）焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，且无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；（3）整体结构稳固，无晃动；（4）连接处紧固可靠，不应有松动、脱落等问题；（5）脚轮滑动灵活、脚轮刹车灵敏（6）不锈钢产品表面不易留存指纹。样品完全符合以上要求的，每一项得0.6分，共3.6分，有一项不符合扣0.3分，扣完为止。 | | 18 |

**第四部分：响应文件要求及格式**

**正本一份，副本三份，密封**

**正本或副本**

**响应文件**

**采购人：绵阳市中医医院**

**投标项目编号：**

**投标项目名称：**

**投标包号及名称 包1 病室设备**

**供应商名称（加盖公章）：**

**法定代表人或授权代理人（签字或盖章）：**

**日期：**

**投标日期：年月日**

**联系电话：**

**文件首页编制目录及页码一览**

**报价一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 投标产品注册证名称 | 品牌 | 规格型号 | 产地 | 生产厂家 | 单价（元） | 数量 | 总价（元） | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
| 合计： （元） | | | | | | | | | |  |

注：1.报价应是最终用户验收合格后的总价，包括完成本项目所需要的一切费用。响应文件所有的报价总价应一致，若有不一致，以此表为准。

2.表格内容必须全部如实填写。

供应商名称（加盖公章）：

法定代表人或授权代理人（签字或盖章）：

日期：

**法定代表人身份证明**

供应商名称：

单位性质：

地址：

成立时间：年月日

经营期限：

姓名：性别：年龄：职务：

系（供应商名称）的法定代表人。

特此证明。

供应商名称（加盖公章）：

法定代表人（签字或盖章）：

日期：

注：附法定代表人身份证复印件。

**授权委托书**

（姓名）本人（身份证号码：）系（供应商名称）的法定代表人，现委托（姓名）（身份证号码：）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改（项目名称）响应申请文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：。

代理人无转委托权。

供应商名称（加盖公章）：

法定代表人（签字或盖章）：

委托代理人（签字）：

日期：年月日

注：1.如由法定代表人签署响应文件时，无需提供本授权委托书；

2.附法定代表人和委托代理人身份证复印件。

**投标产品技术要求响应表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 招标文件  要求 | 投标产品品牌、规格型号 | 投标产品配置  和技术指标、参数 | 正/负  偏离 | 备注 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

注：1.以上表格格式行、列可增减。

**2.投标人按照招标文件要求做出技术应答，提供投标产品本身的详细的技术指标和参数（检测报告、产品使用说明书、用户手册等材料予以佐证），技术参数差异偏离情况等。**

3.投标人按照招标文件要求逐条填写此表，注明正、负或无偏离。

4.投标人必须据实填写，不得虚假响应，否则将取消其投标或中标资格等。

供应商名称（加盖公章）：

法定代表人或授权代理人（签字或盖章）：

日期：

### 商务应答表

项目编号：

项目名称：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 商务要求项 | 具体要求 | 响应情况 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

注：1.以上表格格式行、列可增减。

2.供应商根据采购项目的全部商务要求逐条填写此表，并按采购文件要求提供相应的证明材料。

3.供应商必须据实填写，不得虚假响应，否则将取消其投标或中标资格等。

供应商名称（加盖公章）：

法定代表人或授权代理人（签字或盖章）：

日期：

**供应商类似项目业绩一览表**

项目名称：

采购编号：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 年份 | 用户名称 | 项目名称 | 完成时间 | 合同金额 | 是否通过验收 | 备注 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

注：以上业绩需提供磋商文件要求的有关书面证明材料。供应商应如实提供资料，如有虚假，采购人有权取消其投标或中标资格，

供应商名称（加盖公章）：

法定代表人或授权代理人（签字或盖章）：

日期：

**售后服务承诺**

**供应商认为其他需要提供的资料和文件**